



Нанесение функциональных покрытий при помощи ударно-режущего инструмента - технология «Брашинг»

ТЕХНОЛОГИИ ПЛАКИРОВАНИЯ | Преимущества | Услуги | О нас | Схема работы | Публикации | 8-902-603-54-58 | Обратный звонок | info@tehnoplak.ru

Программы | Отзывы | Фото

Технологии Плакирования

Мы содействуем созданию инноваций

- Уникальные запатентованные технологии
- Оригинальное оборудование
- Работаем с 2016 года

Заполните форму!

Наш специалист подробно проконсультирует Вас по всем вопросам в ближайшее время

Имя:

Телефон:

Получить консультацию

Нанесение функциональных покрытий при помощи ударно-режущего инструмента - технология «Брашинг»





Директор, д-р., технич. наук
Дёма Роман Рафаэлевич



ТЕХНОЛОГИИ ПЛАКИРОВАНИЯ

Мы содействуем созданию инноваций

 Уникальные запатентованные технологии

 Оригинальное оборудование

 Работаем с 2016 года

Актуальность проблемы

Основная причина выхода из строя оборудования - износ рабочих поверхностей, а также окислительное воздействие окружающей среды.

Для повышения ресурса, рекомендуется применять мало затратные способы нанесения защитных покрытий на рабочих поверхности деталей.



Задачи решаемые компанией

Повышение эксплуатационных характеристик деталей и узлов различных машин и механизмов за счет формирования функциональных (защитных) покрытий



мы предлагаем нашим клиентам

Уникальную технологию нанесения многофункциональных покрытий (технология «Брашинг»)

покрытия предназначены для :

- защиты от окислительного воздействия окружающей среды
(коррозионностойкие покрытия) ;
- снижение износа деталей оборудования

(износостойкие покрытия, антифрикционные и полимерные покрытия)

Область применения предлагаемой технологии

Восстановление изношенных деталей и узлов различного оборудования

Повышение срока службы новых деталей в 2,0-20 раз



Уникальные запатентованные технологии

Оригинальное оборудование

Работаем с 2016 года

Технология «Брашинг»

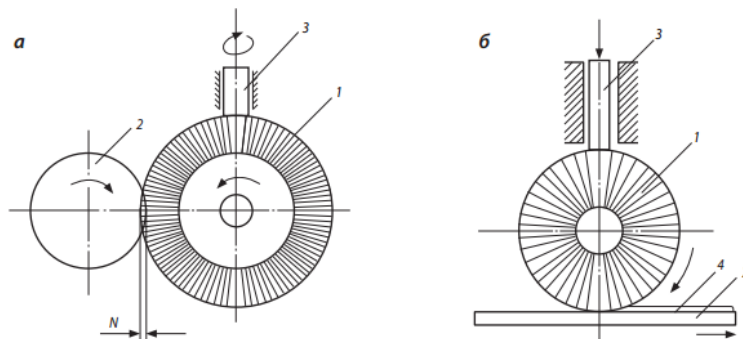
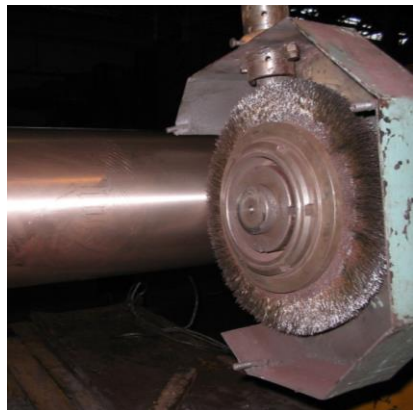
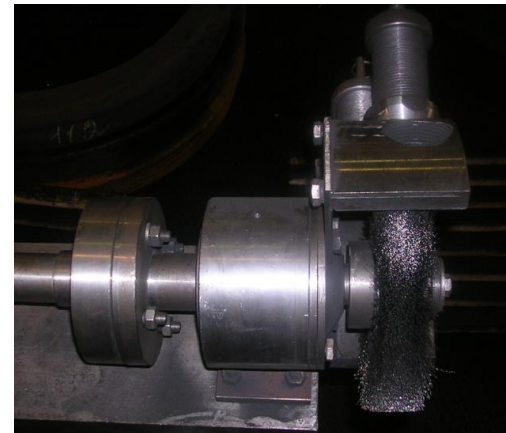


Рис. 1. Схема нанесения покрытия на цилиндрическую (а) и плоскую (б) поверхности изделия методом фрикционного плакирования
1 – гибкий инструмент (ВПЩ); 2 – обрабатываемое изделие; 3 – заготовка из материала покрытия; 4 – слой покрытия; N – натяг




Формирование покрытий осуществляются за счет массопереноса материала покрытия ворсом металлической щетки (брашинг), вращающейся с частотой 3000-5000 об/мин




ТЕХНОЛОГИИ ПЛАКИРОВАНИЯ

Мы содействуем созданию инноваций

 Уникальные запатентованные технологии

 Оригинальное оборудование

 Работаем с 2016 года

ПЛАКИРОВАНИЕ НАПРАВЛЯЮЩИХ СКОЛЬЖЕНИЯ СТАННОВ СТАНКОВ, НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ТРУЩИХСЯ ДЕТАЛЕЙ

Технология
плакирования
(БРАШИНГ)



Технологический модуль для
обработки внутренних
поверхностей



Улучшение шероховатости
поверхности на 1...2 класса;
Повышение коэффициента
ремонтпригодности посадочных
отверстий в 2...2,5 раза;

Сокращение периода приработки
трущихся сопряжений в 1,5...2,0 раза

Снижение коэффициента трения
скольжения:
на 25...30% - при трении «чугун по
чугуну»;
на 35...40% - при трении «чугун по
стали»

Улучшение плавности хода
подвижных узлов


Технология
плакирования
(БРАШИНГ)

Магнитогорск




ТЕХНОЛОГИИ ПЛАКИРОВАНИЯ

Мы содействуем созданию инноваций

 Уникальные запатентованные технологии

 Оригинальное оборудование

 Работаем с 2016 года

Технология
плакирования
(БРАШИНГ)

Магнитогорск

ФОРМИРОВАНИЕ ЖАРСТОЙКИХ ПОКРЫТИЙ



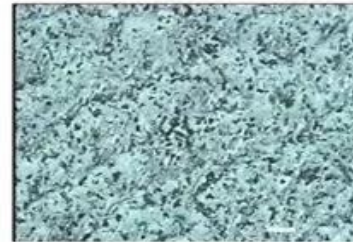
Формирование жаростойкого покрытия
на оправке подрессорника



Заготовки рессор для горячей раскатки



Рессора после горячего
профилирования



Структура жаростойкого покрытия
(повышение ресурса оправки в 3...5 раз)




Технология
плакирования
(БРАШИНГ)




ТЕХНОЛОГИИ ПЛАКИРОВАНИЯ

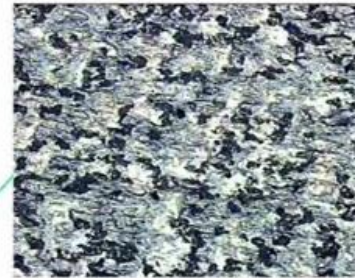
Мы содействуем созданию инноваций

 Уникальные запатентованные технологии

 Оригинальное оборудование

 Работаем с 2016 года

ФОРМИРОВАНИЕ ЗАЩИТНЫХ ПОКРЫТИЙ НА ДЕТАЛЯХ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО И КУЗНЕЧНОПРЕССОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ



Жаростойкое покрытие для валков печей
отжига листопрокатных станов $\times 100$



Върубные пуансоны с износостойким
покрытием (повышение стойкости в
1,4...1,6 раза)



Фрикционные диски с
медным подслоем для
последующего
формирования
фрикционного слоя



Токопроводящий слой
на изделиях из
керамики

Технология
плакирования
(БРАШИНГ)




Магнитогорск

Технология
плакирования
(БРАШИНГ)



ТЕХНОЛОГИИ ПЛАКИРОВАНИЯ

Мы содействуем созданию инноваций

-  Уникальные запатентованные технологии
-  Оригинальное оборудование
-  Работаем с 2016 года

- Уникальная защищенная технология: Патенты, свидетельство на программный продукт для ЭВМ;
- Опубликовано более 200 научных работ



Магнитогорск

К.В. Григорович, С.И. Платов,
Р.Р. Дёев, В.Л. Басиник,
П.А. Витгал, М.А. Левашинцев

**МОДИФИКАЦИЯ РАБОЧИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ
СМЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ МЕТИЗНЫХ АГРЕГАТОВ
ПЛАКИРОВАНИЕМ ГИБКИМ ИНСТРУМЕНТОМ**


Магнитогорск, 2021







ТЕХНОЛОГИИ ПЛАКИРОВАНИЯ

Мы содействуем созданию инноваций

 Уникальные запатентованные технологии

 Оригинальное оборудование

 Работаем с 2016 года

Область применения покрытий по технологии «БРАШИНГ»

Где присутствует необходимость в восстановлении деталей, а также повышение их эксплуатационных характеристик: химическая, горная, нефтегазовая промышленность, металлургия, машиностроение.



Успешно реализуемый проект совместно с группой компаний ПАО «ЧТПЗ» АО «Первоуральский новотрубный завод», по теме **«Разработка функциональных покрытий, технологии их нанесения на муфты/ муфтовые концы и ниппельные концы труб».**

Магнитогорск

Сформированное покрытие гарантированно обеспечивает «свинчивание- развинчивание» без потери герметичности резьбового соединения не менее 10 циклов, что соответствует техническому заданию



Схема взаимодействия с нашими потенциальными заказчиками

- Заявка в виде письма на эл.почту или звонок менеджеру компании.
- Расчет сроков и стоимости реализации проекта.
- Согласование сроков и условий договора.
- Подписание договора.
- Выполнение работ по нанесению покрытий.
- Оценка эффективности работы деталей с покрытиями
- Оплата.



ТЕХНОЛОГИИ ПЛАКИРОВАНИЯ

Наши реквизиты

Полное название организации	Общество с ограниченной ответственностью "ТЕХНОЛОГИИ ПЛАКИРОВАНИЯ"
Сокращенное название организации	ООО "ТЕХНОЛОГИИ ПЛАКИРОВАНИЯ"
ИНН / КПП	7456032040 / 745601001
Код ОГРН	1167456086973
Дата выдачи ОГРН	02.06.2016
ОКПО	00080527
ОКОПФ	1 23 00-000
Является иностранным	Нет
Юридический адрес	455039, Челябинская обл., г. Магнитогорск, Ленина пр-кт, д.3,к.1, оф.61
Фактический адрес	455039, Челябинская обл., г. Магнитогорск, Ленина пр-кт, д.3,к.1, оф.61
Список номеров контактных телефонов	+79026035458 (моб.) +79193212093 (моб.)
Среднесписочная численность	4
Руководитель предприятия	Директор Дёма Роман Рафаэлевич
Действует на основании	Устава
Электронная почта	demarr78@mail.ru info@tehnoplak.ru
Адрес вебсайта	https://tehnoplak.ru/
Банковские реквизиты (наименование банка, БИК, р/с, к/с)	Р/сч 40702810807460012014 ПАО "ЧЕЛИНДБАНК ЧЕЛЯБИНСК БИК 0475017111 К/с 30101810400000000711